

AIR AUTO Grinding/ Polishing Machine

《氣壓式個別施力》專利 · 自動 · 快速 · 方便 · 經濟

1. 自動夾持試片，自動研磨。
2. 氣壓夾持試片，個別施力於試片且施力平均，不會因為試片高低不同而有施力不同之情形。
3. 氣壓壓力可調整，可因研磨拋光不同材質，任意調整所需之壓力。
4. 研磨盤面具有低轉速高扭力之優點。
5. 靜音：距離1.5M，55分貝以下



●TA01(選購配件)

◆自動研磨流程



P20FRS-R3; P20FRS-R5
P25FRS-R3; P25FRS-R5



規格/機型	P20FRS-R3	P20FRS-R5	P25FRS-R3	P25FRS-R5
研 磨 盤 數	2			
研 磨 方 式	自動研磨			
研 磨 盤 徑	φ 200	φ 200	φ 250	φ 250
研 磨 轉 速	0~600rpm			
研 磨 馬 力	250W			
冷 卻 裝 置	2 支			
機 台 型 式	桌上型			
試 片 研 磨 數	3個	5個	3個	5個
試 片 尺 寸	φ 32mm(special size : φ 20 , φ 25 , φ 30 , φ 40)			
氣 壓 壓 力	3~8kg/cm ² (3 kg/cm ² 以下不作動之安全保護)			
研 磨 頭 轉 速	60 rpm fixed			
時 間 控 制	液晶顯示，可設定研磨時間			
機 台 尺 寸	740×700×650(H)mm			
電 源	AC220V 1 φ or AC110V 1 φ			
重 量	93kg			98kg
標 準 配 件	氧化鋁粉 100g / 出水管 1.5M / 拋光絨布 2片 / 防濺蓋 2個 水砂紙 2片 / 小管夾 2個 / O型環 1個 / 大管夾 4個 入水管 1.5M / 插頭 1個 / W1 自動滴水瓶機構			