

Precision Abrasive Cutting Machine

《切割完成，自動復歸原點》

經濟 · 精密 · 品質

特長：

1. 雙座夾具採用推拉式快速夾具(新型專利)，往來夾持壽命測試達十萬次。
2. 主軸採用高精度組合斜角滾珠軸承，徑向及軸向皆能負荷且高轉速下經久耐用。
3. 四道冷卻噴水管，固定式兩道噴砂輪，兩條噴管可任意移動噴工件，提供良好的冷卻效果。
4. 磁鐵吸附式專用噴水槍清理更方便，可放置於任何位置。
5. 冷卻水箱內裝置可抽取式過濾筒及洩水閥，清理更方便。
6. 冷卻水箱裝置浮動鋼珠，清理移動更加方便。
7. 緊急停止或開門，主軸即自動煞車停止的安全裝置。
8. 上蓋採用氣壓式支撐桿，操作安全簡便。
9. 電流表顯示切割馬達負荷。
10. 機台粉體烤漆無毒性。



CK200-50A
CK200-35A

規格/型號	CK200-50A	CK200-35A
切割容量	"Max ϕ 50mm圓棒，20t×60L方體"	"Max ϕ 35mm圓棒，15t×60L方體"
切割砂輪	Max ϕ 255 × ϕ 31.75	Max ϕ 230 × ϕ 31.75
切割方式	切割完成，自動回到原點	切割完成，自動回到原點
進給方式	進退刀速度皆可調整	進退刀速度皆可調整
自動	按鍵操控，自動切割完成復歸原點	按鍵操控，自動切割完成復歸原點
手動	手輪操控，或按鍵操控	手輪操控，或按鍵操控
切割主軸轉速	3000rpm/2500rpm (60/50HZ)	
切割主軸行程	200mm	
切割夾具	雙切割夾具，雙夾特快速推拉式夾具開口60mm，整組夾具可左右移動12mm	
切割動力	2HP-3 ϕ	1HP-3 ϕ
冷卻裝置	1/8HP-3 ϕ (自動循環冷卻)	
水箱容量	12gal	
機台尺寸	870 × 810 × 1450(H)mm	870 × 810 × 1450(H)mm
機台型式	立地式	
電源	AC220V-3 ϕ (380V，415V，440V)	
標準附件	工具一組、砂輪2片、切削油2公升	
機台重量	253kg	248kg

Precision Abrasive Cutting Machine



CK200-50
CK200-35

規格/型號	CK200-50	CK200-35
切割容量	"Max ϕ 50mm圓棒，20t×60L方體"	"Max ϕ 35mm圓棒，15t×60L方體"
切割砂輪	Max ϕ 255 × ϕ 31.75	Max ϕ 230 × ϕ 31.75
切割方式	手輪操控	
進給方式	手輪操控	
自動	3000rpm/2500rpm (60/50HZ)	
手動	200mm	
切割主軸轉速	3000rpm/2500rpm (60/50HZ)	
切割主軸行程	200mm	
切割夾具	雙切割夾具，雙夾特快速推拉式夾具開口60mm，整組夾具可左右移動12mm	
切割動力	2HP-3 ϕ	1HP-3 ϕ
冷卻裝置	1/8HP-3 ϕ (自動循環冷卻)	
水箱容量	12gal	
機台尺寸	730 × 800 × 1450(H)mm	730 × 800 × 1450(H)mm
機台型式	立地式	
電源	AC220V-3 ϕ (380V，415V，440V)	
標準附件	工具一組、砂輪2片、切削油2公升	
機台重量	245kg	240kg