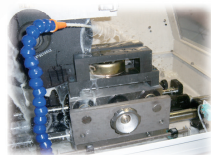


Precision Abrasive Cutting Machine

《切割進給可設定，切割進給速率百分比》



特殊夾具切割情形

特長：

1. 雙座夾具採用推拉式快速夾具(新型專利)，往返夾持壽命測試達十萬次。
2. 主軸採用高精度組合斜角滾珠軸承，徑向及軸向皆能負荷且高轉速下經久耐用。
3. 四道冷卻噴水管，固定式兩道噴砂輪，兩條噴水管可任意移動噴工件，提供良好的冷卻效果。
4. 磁鐵吸附式專用噴水槍清理更方便，可放置於任何位置。
5. 冷卻水箱內裝置可抽取式過濾筒及洩水閥，清理更方便。
6. 冷卻水箱裝置浮動鋼珠，清理移動更加方便。
7. 緊急停止或開門，主軸即自動煞車停止的安全裝置。
8. 電流表顯示切割馬達負荷。
9. 機台粉體烤漆無毒性。



切割進給搖臂控制前進或後退

規格 / 型號		CK260-70A	CK260-90A	CK360-90A	CK360-120A	CK460-120A
切割容量		Maxø70mm圓棒 20tx100L方體	Maxø90mm圓棒 25tx100L方體	Maxø90mm圓棒 25tx100L方體	Maxø120mm圓棒 30tx150L方體	Maxø120mm圓棒 30tx200L方體
切割砂輪		Maxø305 x ø31.75				Maxø406xø31.75
切割方式		切割完成，自動回到原點				
進給方式	自動	按鍵操控，自動切割完成復歸原點				
	手動	搖臂操控，或按鍵操控				
切割主軸轉速		2500rpm/2100rpm (60/50HZ)				
切割行程		260mm	360mm			460mm
切割夾具		雙切割夾具，雙夾持快速推拉式，夾具開口100mm(整組夾具可左右移動45mm)，右夾具可前後移動40mm，左夾具可左右移動20mm		雙切割夾具，雙夾持快速推拉式，夾具開口150mm(整組夾具可左右移動45mm)，右夾具可前後移動40mm，左夾具可左右移動20mm		雙切割夾具，雙夾持快速推拉式夾具開口200mm，(整組夾具可左右移動45mm)，右夾具可前後移動40mm，左夾具可左右移動20mm
切割動力		3HP-3ø	5HP-3ø	7.5HP-3ø	10HP-3ø	
冷卻裝置		1/4HP-3ø (自動循環冷卻)				
水箱容量		25gal				30gal
機台尺寸		1100x1050x1600(H)mm		1350x1050x1600(H)mm		1500x1050x1600(H)mm
機台型式		立地式				
電源		AC220V-3ø(380V, 415V, 440V)				
標準附件		工具一組、砂輪2片、切削油3公升				
機台重量		358kg	365kg	420kg		
選購治具		特殊夾具可依工件設計				

◆ 切割機特別選購功能 ◆

形式	說明	圖示	適用機型
CK-001 切割負荷保護功能	1. 切割負荷過大自動停止進給2.5sec，自動再進給切割，若連續三次仍負荷過大，則自動退刀，警示燈閃動。 2. 電流負荷過大自動停機。 3. 可設定主馬達最大負荷電流，並可顯示主馬達切割時負荷電流的情形。		CT260-70A CT260-90A CT360-90A CT360-120A CT460-120A CK260-70A CK260-90A CK360-90A CK360-120A CK460-120A
CK-002	外置式水箱+磁性過濾80L 長x寬x高 (原標準水箱更換)		CK200-50A CK200-50 CK200-35A CK200-35
CK-003	外置式水箱+磁性過濾120L 長x寬x高 (原標準水箱更換)		CT260-70A CT260-90A CT360-90A CT360-120A CT460-120A CK260-70A CK260-90A CK360-90A CK360-120A CK460-120A
CK-004	主軸轉速可變±50%， 加裝變頻器		CT, CF, CK 全系列切割機